

# WRDA® 64

Aditivo Plastificante • ASTM C 494 Tipo A y Tipo D

## Descripción

WRDA®64 es una solución acuosa de compuestos orgánicos complejos basada en un polímero. WRDA®64 es un líquido de baja viscosidad que viene listo para ser utilizado, el cual ha sido premezclado en fábrica en proporciones exactas, con el fin de minimizar la manipulación, eliminar errores y conjeturas.

WRDA®64 no contiene cloruro de calcio y pesa 1,21 kg/L (10,1 lb/gal) aproximadamente.

## Usos

WRDA®64 produce un hormigón con menos contenido de agua (generalmente una reducción de 8 a 10%), mayor plasticidad y resistencia. Se utiliza en plantas de hormigón premezclado, plantas de productos de hormigón y bloques, en trabajos de predeformado y livianos en donde quiera que se produzca hormigón.

## Ventajas

WRDA®64 ofrece ventajas significativas sobre plastificantes de un componente único. La reducción del agua y de los tiempos de fraguado es más consistente debido a los componentes del polímero. WRDA®64 también se comporta especialmente bien en hormigón que contenga cenizas volantes y otras puzolanas.

El uso de WRDA®64 produce un hormigón plástico que es más trabajable, más fácil de colocar y de lograr el acabado que el hormigón simple o con otro tipo de aditivos. En su estado más endurecido, el hormigón con WRDA®64 tiene mayor resistencia a la compresión y a la flexión en todas las etapas, que el hormigón no tratado o con aditivos



convencionales. El mayor grado de plasticidad obtenido, en comparación con los aditivos plastificantes convencionales, le permite lograr un mejor acabado.

## Acabado

Los estucadores han manifestado que la pasta de cemento, o el mortero en un hormigón con WRDA®64 mejora el estucado. La influencia del WRDA®64 en el estucado con mezclas pobres ha sido especialmente notable. El estucado y allanado con máquina o manual imparte una superficie suave y tupida.

## Dosificación

Las dosificación del WRDA®64 está en el rango de 195 a 390 mL/100 kg (3 a 6 fl oz/100 lb) de cemento. Se requiere de un pre-ensayo para

determinar la dosis apropiada para un rendimiento Tipo A y Tipo D. La dosis óptima dependerá de los otros componentes de la mezcla de hormigón, las condiciones de trabajo y las características de rendimiento deseadas.

## Equipo dispensador

Se encuentra a disposición una línea completa de equipo dispensador automático y exacto. WRDA®64 se puede agregar a la mezcla con la arena o con el agua.

## Compatibilidad con otros

WRDA®64 es compatible en hormigón con aditivos incorporadores de aire como por ejemplo Darex®II AEA y Daravair®. Debido a las pocas propiedades de incorporación de aire

de WRDA®64, la adición de un aditivo incorporador de aire se puede reducir a casi un 25%. Al combinar los efectos separados de incorporación de aire y dispersión, los requerimientos de agua del hormigón se pueden reducir hasta un 15%. Cada aditivo deberá agregarse por separado. Ya que WRDA®64 no contiene cloruro de calcio, es compatible con el cloruro de calcio de las mezclas de hormigón. Nuevamente, cada uno deberá agregarse por separado.

### Envase

WRDA®64 es compatible en hormigón con aditivos incorporadores de aire como por ejemplo Daravair®1000 y Darex®II AEA. Es recomendable que WRDA®64 se utilice en conjunto con un aditivo incorporador de aire para asegurar una protección contra un ataque de hielo y deshielo.

WRDA®64 también es compatible con toda la otra línea de aditivos de GRACE. Es aconsejable que se efectúen pre-ensayos en faena con el fin de optimizar las dosis de aditivos y establecer las características del hormigón.

### Especificación de los Arquitectos para el Aditivo Plastificante para el Hormigón

El hormigón deberá diseñarse de acuerdo con la Práctica Recomendada de la Norma ACI para la Selección de Proporciones de Hormigón ACI 211.

El aditivo plastificante (o plastificante y retardador) deberá ser WRDA®64, como el que fabrica GRACE Construction Products, o uno equivalente. El aditivo no deberá contener cloruro de calcio. Se deberá utilizar en estricta concordancia con las recomendaciones del fabricante. El aditivo deberá estar en conformidad con la Designación C 494 de la ASTM, para aditivos plastificantes Tipo A (o plastificantes y retardadores Tipo D). La certificación de conformidad deberá estar a disposición en el caso que sea requerida.

El aditivo deberá considerarse como parte del agua total. El aditivo será entregado como un producto líquido listo para ser utilizado y no requerirá ser mezclado en la planta de dosificación o faena.

Argentina. Grace Argentina S.A., Primera Junta 570, 1878 Quilmes, Prov. Buenos Aires.

Tel:+54-1-4229-5303 / Fax:+54-1-4229-5308

Brasil. Grace Brasil Ltda., Av Mofarrej 619, Vila Leopoldina, São Paulo.

Tel:+55-11-3649-2704(2753) / Fax:+55-11-3649-2781

Chile. Grace Química Cia. Ltda., Puerto Montt 3250 Renca, Santiago.

Tel:+56-2-463 2300 / Fax:+56-2-463 2392

México. W.R. Grace Holdings; S.A. de C.V., Calle 8#710, Fraccionamiento Industrial Toluca, Estado de México 50070.

Tel:+52-72-114643 y +52-72-1300 / Fax:+52-72-114673 y +52-72-761310

Venezuela. Grace Venezuela S.A., Prolongación Av. Michelena C/C Norte, Apartado 1243, Valencia, Estado Carabobo.

Tel:+58-41-321082-404248 / Fax:+58-41-404290-333516

HEA2 is a registered trademark of W.R. Grace & Co.-Conn.

Esperamos que la información que aquí damos sea de utilidad. Está basada en nuestro mejor conocimiento y la estimamos acertada y precisa. Rogamos leer todas las indicaciones y sugerencias en conjunto con nuestras condiciones de venta, las cuales se aplican a todos nuestros productos. Debido a que la aplicación de estas indicaciones, recomendaciones o sugerencias se encuentran normalmente fuera del control de Grace, no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionados por su utilización inadecuada. W.R. Grace & Co.-Conn., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140.

**GRACE**  
Construction Products