



POLYHEED® 789

Aditivo reductor de agua de rango medio y retardante

USOS RECOMENDADOS

- Concreto donde se requiera extender el fraguado y la trabajabilidad.
- Concreto donde se requiera un rango de revenimiento medio de 15 a 20 cm (6 a 8 pulg).
- Mezclas de concreto con una amplia variedad de cementos Tipo Pórtland o adicionados.
- Concretos de uso arquitectónico.

DESCRIPCION

POLYHEED 789 es un aditivo líquido, listo para usarse, reductor de agua de rango medio que mantiene su trabajabilidad en ambientes con altas temperaturas.

POLYHEED 789 cumple con las especificaciones ASTM C-494 Tipo B y D, AASHTO M 194 y CRD C-87.

VENTAJAS

- Reduce la Segregación en concretos de altos revenimientos.
- Reducción de agua de 12 al 20 % y excelente desempeño en un amplio rango de revenimientos, especialmente de 10 a 20 cm (4 a 8 pulg).
- Mejora las características de manejabilidad, capacidad de bombeo y acabado aún en mezclas de concreto con bajas cantidades de material cementante.
- Incremento en el desarrollo de resistencia a compresión y flexión durante su vida útil.
- Características de fraguado moderadamente retardado en las dosis recomendadas.
- Mejor desempeño con una amplia variedad de cementos, cenizas volantes, escorias granuladas y agregados, incluyendo arenas gruesas de trituración.
- Mejor resistencia al daño por los ciclos de congelamiento y deshielo.

DOSIFICACION

POLYHEED 789 se aplica en un rango de 4 a 8 ml por kg de material cementante (6 a 12 oz. fl por 100 lb de material cementante).

Para usar otras dosificaciones que estén fuera del rango recomendado consulte a su representante local de BASF Construction Chemicals.

COMPATIBILIDAD

POLYHEED 789 puede utilizarse en combinación con cualquier otro aditivo de BASF Construction Chemicals. Cuando se usa con otros aditivos, cada uno deberá vaciarse a la mezcla en forma separada.

POLYHEED 789 puede utilizarse con aditivos inclusores de aire siempre que satisfagan las especificaciones ASTM, AASHTO y CRD.

CORROSIVIDAD

POLYHEED 789 no es corrosivo, no contiene cloruros.

POLYHEED 789 no iniciará o promoverá la corrosión del acero de refuerzo en el concreto.

TEMPERATURA

Si el POLYHEED 789 se congela, se recomienda elevar la temperatura a 2°C (35°F) o más y agitarlo hasta que esté completamente reconstituido. No se debe usar aire a presión para agitarlo.



EMPAQUE

POLYHEED® 789 se suministra en tambores de 208 litros o a granel.

ALMACENAMIENTO

POLYHEED 789 debe almacenarse a temperaturas superiores a 0°C (32°F) en sus tambores originales sellados.

POLYHEED 789 tiene una vida útil de 18 meses como mínimo. Dependiendo de las condiciones de almacenamiento, esta puede ser mayor.

La información indicada representa nuestro leal saber y entender y se basa no solamente en el trabajo de laboratorio, sino también en la experiencia de campo. Sin embargo, debido a los diferentes factores que afectan los resultados, ofrecemos esta información sin garantía y sin asumir una responsabilidad manifiesta.

DATOS TECNICOS

Estado Físico: Líquido

Color: Café Oscuro

Densidad 25°C (77°F): 1,14 ± 0,014 g/ml

pH: 10 ± 1

SEGURIDAD

POLYHEED 789 No contiene sustancias peligrosas que deban indicarse en la etiqueta. Se usa con seguridad siguiendo las precauciones estándares para la industria de la construcción como, guantes, lentes de seguridad, etc.